

Lokomotywa Lxd2-309

Model kartonowy do samodzielnego składania. Podziałka 1:87, skala H0e

Opis lokomotyw serii Lxd2

Lokomotywy serii Lxd2 były najmocniejszymi pojazdami na polskich kolejach wąskotorowych PKP. Posiadały silnik wysokoprężny (Diesla) z turbodoładowaniem osiągający moc 450 KM. Napęd przenoszony był z silnika poprzez przekładnię hydrauliczną na wszystkie osie w obydwu wózkach. Lokomotywa Lxd2-309 przybyła na Kolej Rogowska z bukareszteńskiej fabryki FAUR w dniu 28.03.1974 r.

Parametry:

- ✓ **oznaczenie serii:** L – lokomotywa spalinowa
x – 4 osie napędne
d – silnik wysokoprężny (Diesla)
2 – przekładnia hydrauliczna
- ✓ **lata produkcji dla PKP:** 1967-1985
- ✓ **producent:** Zakłady „23 August”
w Bukareszcie, Rumunia
- ✓ **liczba zbudowanych egzemplarzy dla PKP:** 165
- ✓ **masa własna:** 32 t
- ✓ **silnik:** wysokoprężny, 450 KM
- ✓ **przekładnia główna:** hydrokinetyczna
- ✓ **prędkość maksymalna:** 45 km/h

Ciekawostki:

- ✓ Oryginalnie lokomotywy serii Lxd2 posiadały silniki produkowane w Rumunii na licencji Mercedes-Maybach, jednak z powodu niskiej jakości wykonania wymieniano je potem na innego typu produkowane w Polsce na licencji Henschla.
- ✓ Lokomotywy serii Lxd2 były produkowane dla PKP na różne szerokości toru (750 mm, 785 mm i 1000 mm) i okazały się bardzo udaną i mocną konstrukcją. Dlatego były bardzo popularne na wszystkich kolejach wąskotorowych w Polsce. Ponadto lokomotywy te były produkowane dla wielu innych krajów. Oprócz ich ojczyzny – Rumunii, można było je jeszcze spotkać na Węgrzech czy w krajach byłej Jugostawii, pojedyncze egzemplarze trafiły także do Niemiec, Czech a nawet do Tajlandii!
- ✓ Lokomotywy były malowane w różne odcienie czerwieni, każdorazowo z charakterystycznym wąskim pomarańczowym lub żółtym pasem. W latach 80. XX w. lokomotywy wracające z napraw w Rumunii posiadały odmienne niebieskie malowanie z szerokim czerwono-białym pasem.

Możesz wspomóc utrzymanie zabytkowej Kolei Rogowskiej!



Przeładź 1% podatku dla FPKW!
Fundacja Polskich Kolei Wąskotorowych
KRS 0000061869



Kupuj w sklepie internetowym naszej kolei!
sklep.kolejrogowska.pl

Do wykonania modelu potrzebujesz:

1. Drukarki.
2. Papieru. Najlepiej sztywniejszego, np. na arkusza z bloku technicznego.
3. Nożyczek.
4. Kleju do papieru.

Instrukcja składania modelu:

1. Wydrukuj model na papierze.
2. Wytnij i sklej prostokątne przedziały maszynowych, kabiny maszynisty oraz wózków.
3. Wytnij i sklej ostoję.
4. Sklej wszystkie części składowe ze sobą.
5. Gotowe! :)



